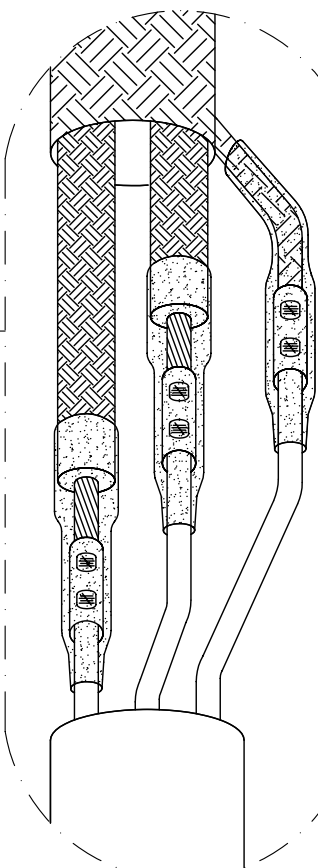
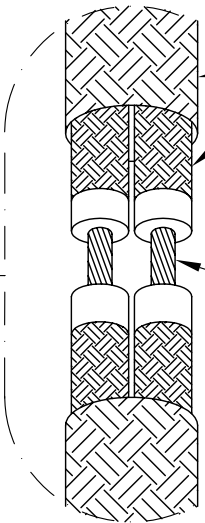


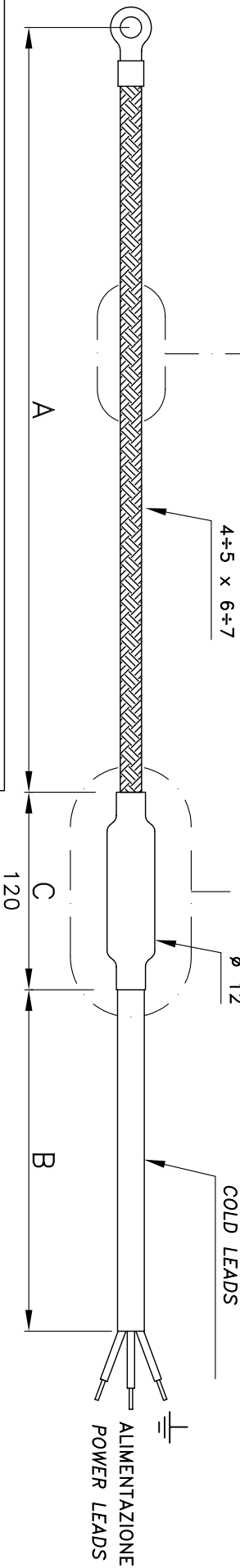
TRECCIA RAME STAGNATO
TINNED COPPER OUTER BRAID

RESISTENZE
HEATING ALLOY



TERMINALE FREDDO
COLD LEADS


ALIMENTAZIONE
POWER LEADS



- CAVO SCALDANTE CON ISOLAMENTO IN FILM POLIIMMIDICO E PTFE.
- CALZA ESTERNA IN CU/SNI.
- DA UTILIZZARE SEMPRE CON CONTROLLO DELLA TEMPERATURA.
- PROTEGGERE DAGLI URTI.
- 210°C MASSIMA TEMPERATURA DI ESERCIZIO. 260°C CON CAVO SPENTO.
- 25W/m MASSIMA POTENZA SPECIFICA PERMISSIBILE ALLA MASSIMA TEMPERATURA DI ESERCIZIO.
- 600V MASSIMA TENSIONE DI UTILIZZO.
- POTENZE SPECIFICHE DISPONIBILI FINO A 60W/m.
- RAGGIO DI CURVATURA 15mm. NON SOVRAPPORRE CAVO SU CAVO.
- UTILIZZARE UN DISPOSITIVO DI PROTEZIONE DIFFERENZIALE (SEGUIRE LE ISTRUZIONI DI INSTALLAZIONE)
- NON ACCORCIARE LA PARTE CALDA DELL'UNITA' SCALDANTE.
- NON COMPATIBILE PER ZONE ATEX.

- HEATING CABLE WITH POLYIMIDE + PTFE INSULATION.
- TINNED COPPER OUTER BRAID.
- ALWAYS OPERATE UNDER TEMPERATURE CONTROL.
- PROTECT FROM MECHANICAL IMPACTS.
- 210°C MAXIMUM OPERATING TEMPERATURE. 260°C POWER OFF.
- 25W/m MAXIMUM ALLOWABLE W DENSITY AT THE MAXIMUM OPERATING TEMPERATURE.
- 600V MAXIMUM OPERATING VOLTAGE.
- AVAILABLE W DENSITIES UP TO 60W/m.
- BENDING RADIUS 15mm. DO NOT OVERLAP CABLE OVER CABLE.
- GROUND FAULT PROTECTION REQUIRED (FOLLOW INSTALLATION INSTRUCTIONS).
- NEVER SHORTEN THE HEATED LENGTH.
- NOT SUITABLE FOR ATEX ENVIRONMENT.

- A = PARTE CALDA IN LUNGHEZZE PREDEFINITE. (NON ACCORCIARE)
- A = HEATED LENGTH IN PREDEFINED LENGTHS. (DO NOT SHORTEN)
- B = PARTE FREDDA
- B = COLD LEADS
- C = GIUNTO CALDO/FREDDO IP55 T MAX 100°C
- C = JOINT HOT/COLD T MAX 100°C IP55

REV.	CHANGE	DATE	VERIFIED	DRAWN UP	 RACO SGS NOVATE MILANESE (M) ITALY info@acosas.com	TITLE	CAVO SCALDANTE T/MB CON TERMINALI FREDDI HEATING CABLE T/MB WITH COLD LEADS	ORDER	CUSTOMER	SHEET	DWG. NO
0	ISSUE	22/10/15				1					
						NEXT	DWG/FILE			0	20_2
						SCALE					